

MAO
Twin shaft mixer
Двухвальный бетоносмеситель





QUALITY SYSTEM

The Manufacturing Procedures used for all SICOMA Mixers have been compliant with the Quality Requirements of ISO 9001 since 1995 and have been updated and approved by CERMET since 2009 as compliant to ISO 9001:2008.



СТАНДАРТ КАЧЕСТВА

Все смесители компании SICOMA, начиная с 1995 года, производятся в соответствии со стандартами качества ISO 9001. В 2009 году получен сертификат CERMET (соответствие стандарту ISO 9001:2008).

3-D MODELLING

Since 1999 all Mixers are designed and constantly improved with the use of three-dimensional modeling softwares.

ТРЕХМЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ

Начиная с 1999, конструкция всех смесителей модели МАО проектируется и совершенствуется с использованием компьютерного 3Д (трехмерного) моделирования.

CNC MACHINE CENTER

The steel fabrication of the mixer tank is machined with a CNC boring machine to guarantee the perfect alignment and parallelism of the mixing shafts.

СТАНКИ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Стальные конструкции барабана смесителя производятся на расточных станках с ЧПУ, в результате чего достигается идеальная центровка и параллельность смесительных валов.

ASSEMBLY LINE

The Mixers are line assembled giving very short lead times due to the high level of standardisation.

СБОРОЧНАЯ ЛИНИЯ

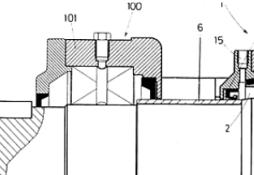
Процесс сборки смесителей серии МАО занимает очень мало времени вследствие высокого уровня стандартизации.

PATENTS

The mixing elements as well as other particular features are protected by International Patents.

ПАТЕНТЫ

Элементы смешивания и другие особенности конструкции защищены международными патентами.

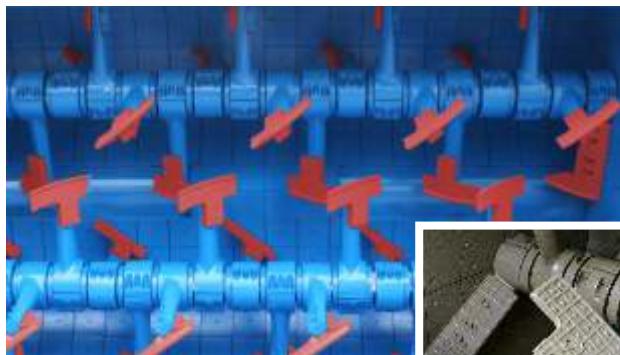


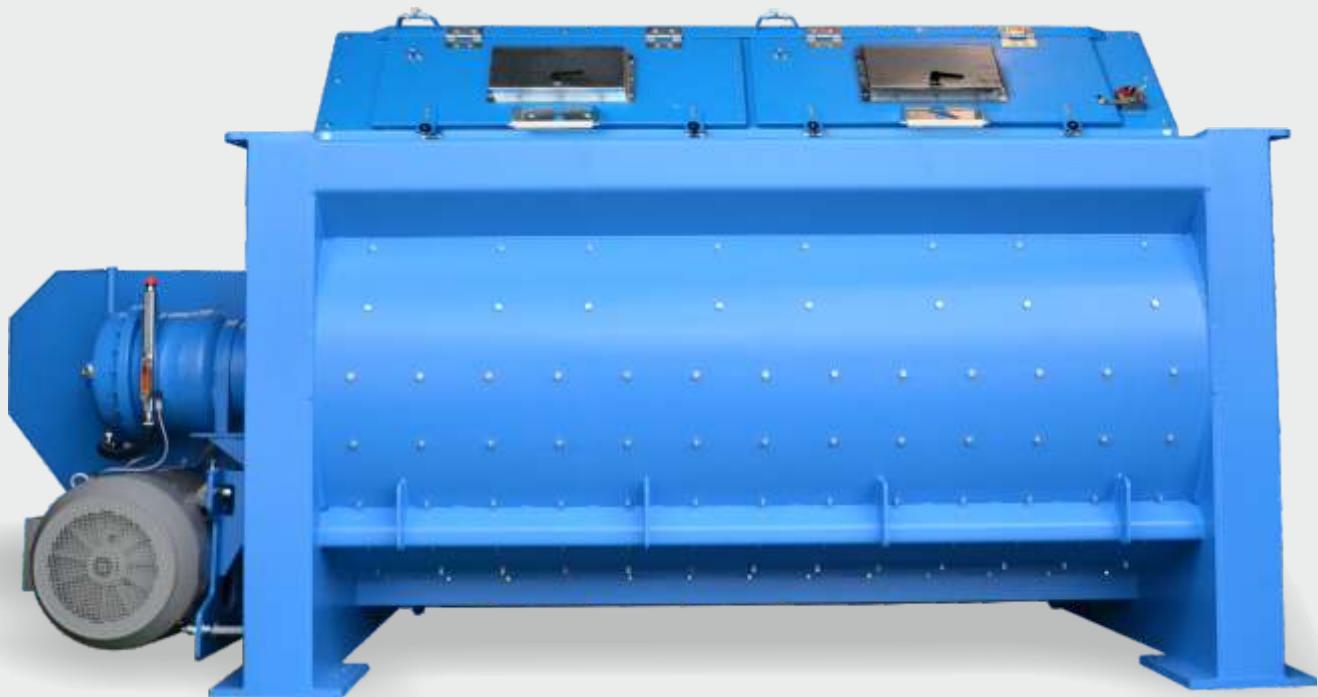
MIXING ELEMENTS

The mixer tank is lined with Ni-Hard Cast Iron of 530HB minimum hardness. The mixing arms, with a low profile to avoid material build up, are made in Spheroidal Cast Iron. The mixing blades are made in Ni-Hard Cast Iron of 530HB minimum hardness. The large number of blades, their position and their orientation guarantee the right combination between the effects of rolling and circulation of the material during the mixing action.

ДЕТАЛИ СМЕСИТЕЛЯ

Смесительный барабан футерован пластинами из чугуна Ni-Hard, минимальный класс твердости по Бриннелю 530НВ. Конструкция смесительных рычагов, изготовленных из литого чугуна сферического профиля, позволяет избежать налипания на них бетонной смеси. Смесительные лопатки изготовлены из чугуна марки Ni-Hard, минимальный класс твердости по Бриннелю 530 НВ. Количество лопаток, их положение и ориентация обеспечивают оптимальную комбинацию вращения и циркуляции материала в процессе перемешивания.





EXTRA-RIGID TANK

The stiffened frame of the tank eliminates the risk of deformation during the transport (also in container) as well as during the full load operation and guarantees the correct planarity of the shafts' seals. The metal frame for aggregates hopper and the scales can be laid right on the mixer without additional supports.

СВЕРХПРОЧНЫЙ БАРАБАН СМЕСИТЕЛЯ

Жесткая конструкция барабана снижает риск деформации при полной загрузке смесителя и обеспечивает плоскостное положение уплотнителей смесительных валов. Металлическая конструкция промежуточного бункера заполнителей и весов может быть установлена непосредственно на смеситель без дополнительных опор.



GEARBOXES

The gearboxes of the mixing group are epicyclical type. The first reduction is carried out by a pulley transmission equipped with a constant-velocity universal joint to keep the shafts synchronized. The low input speed to the gearboxes allows the lubrication oil to work at low thermal load. The connection between the gearbox and the tank is made with the exclusive bell housing. This unique feature gives a better rigidity to the assembly and it makes the possible maintenance of the shaft supports (bearings and seals) extremely easy.

РЕДУКТОРЫ

Редукторы смесителя эпициклоидальные. Первая ступень выполнена в виде шкивной передачи с универсальным шарниром постоянной частоты вращения, синхронизирующими работу валов. Низкая скорость входных ступеней обеспечивает низкие рабочие температуры для смазочных масел.

Редуктор соединяется с барабаном смесителя с помощью муфты в форме колокола, что обеспечивает наибольшую жесткость соединения, а так же упрощает сборку и техническое обслуживание подшипников и уплотнительных узлов.



INSPECTION PLATFORM

The inspection platform with stairs, included in the supply, is absolutely necessary for the safe inspection and maintenance of the mixer. Its effective modular design allows the installation to be extremely easy without the need of any crane or winch.

СЛУЖЕБНАЯ ПЛОЩАДКА

В поставку включена служебная площадка с лестницей. Их установка производится легко и не требует привлечения подъемного крана или лебедки.



HYDRAULIC POWER PACK

The closing of the door is guaranteed by the pressure sensor included in the hydraulic circuit. In case of failure or blackout, a manual pump can be operated for the emergency discharge and closure.

МАСЛОСТАНЦИЯ СМЕСИТЕЛЯ

Управление выгрузным затвором происходит с помощью датчиков давления гидравлической системы. При отключении питания или какой-либо неисправности предусмотрено аварийное открытие выгрузного затвора с помощью ручного насоса.



SHAFT SUPPORTS AND SEALS

The modular support patented by SICOMA is made with two separate housings. The bearing is lubricated in long lasting oil bath. The seal, based on the exclusive system of the counter-rotating disks, is lubricated with liquid grease under controlled pressure.

ОПОРЫ ВАЛОВ И УПЛОТНИТЕЛИ

Модульные опорные подшипники, запатентованные компанией Sicoma, имеют два отдельных корпуса. Подшипники обработаны смазкой, не требующей замены. Уплотнительные узлы смесительных валов с уникальной системой вращающихся в противоположные стороны дисков, обработаны жидкотекущей смазкой.



DISCHARGE DOOR

The discharge door has a rubber seal that runs along its full perimeter. The eccentric rotation of the door sector guarantees that the rubber seal is always reached and compressed despite its wear and tear.

ВЫГРУЗНОЙ ЗАТВОР

Выгрузной затвор имеет резиновое уплотнение по всему периметру. Эксцентрический поворот затвора обеспечивает плотное прилегание и давление уплотнителя, минимизируя его износ.



AUTOMATIC LUBRICATION

The grease needed by the seal to keep the counter-rotating disks lubricated, is provided by temporized pump to the progressive dispenser which uniformly distributes the necessary quantity of grease (6 g/h) to each seal.

A high efficiency filter removes possible impurities when the grease tank is refilled through its proper connector.

СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМАЗКИ

Смазка, необходимая для контр-вращения дисков, подается насосом с таймером к прогрессивному маслораспределителю, который подает необходимое количество смазки (гр/час) к каждому уплотнительному узлу. Наличие фильтра позволяет предотвратить попадание примесей в систему смазки в момент заполнения бака через соответствующий канал.



ALARM BOX

The mixer is equipped with several sensors: thermal sensors for the motors and for the gearboxes, level gauges for the oil of the gearboxes and for the hydraulic power pack, level and pressure sensors for the automatic lubrication system. Upon request, Sicoma can supply the Black Box, an electronic system that records type, number and duration of possible anomalies and alarms during the operation of the mixer. The same device can be programmed for the preventive maintenance.

АВАРИЙНЫЙ БЛОК

Смеситель имеет несколько датчиков: температуры моторов и редукторов; уровня смазки редукторов и гидростанции, индикаторы уровня и давления системы смазки. По желанию заказчика, Sicoma поставляет Черный Ящик – электронную систему записи о типе, количестве и продолжительности всех неисправностей, возникающих во время работы смесителя. Блок может программироваться для профилактического обслуживания.



TOP COVER

The high top cover (500mm) is equipped with two hinged hatches and does not have any post. It allows an easy access to the mixer for an accurate cleaning at the end of the shift or for both preventive and unscheduled maintenance resulting in a shorter shutdown of the plant.

СМОТРОВОЙ ЛЮК

Верхняя крышка (500 мм) снабжена двумя смотровыми люками, что обеспечивает хороший доступ внутрь смесительной камеры либо для ее чистки, включая труднодоступные зоны, либо для проведения технического обслуживания в сжатые сроки.

WIDE RANGE OF MIXERS / ШИРОКИЙ ВЫБОР СМЕСИТЕЛЕЙ

The size of SICOMA Twin Shaft Mixers ranges from 1 to 8 cubic meters of compacted concrete output, covering every need of our customers in terms of production capacity. The excellent performance is recognized in several applications: production of Readymix Concrete, production of prestressed / precast elements, RCC concrete for dams, soil stabilization, but also in different sectors such as the inertization, waste treatment and chemical products. Depending on the type of application, the mixers can be equipped with several accessories and options to optimize their productivity, mixing quality and life expectancy. Whenever necessary, we work with our customers to develop new solutions that best suit their specific needs.

Двухшарнирные смесители объемом от 1 до 8 м³ уплотненного бетона за цикл в состоянии удовлетворить потребность любого заказчика.

Высокое качество перемешивания подтверждено в таких отраслях как производство товарного бетона, преднапряженных элементов и ЖБИ, бетона для производства плотин (RCC), дорожных полотен, а также при нейтрализации отходов и в химической промышленности.

В зависимости от сферы применения, смесители могут быть оснащены дополнительными принадлежностями и опциями для оптимизации качества перемешивания, жизненного цикла и производительности смесителя.

При необходимости, возможна разработка новых решений для удовлетворения специфических запросов заказчика.



ACCESSORIES / СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

STANDARD ACCESSORIES

All MAO mixers are supplied with the following standard accessories:

liner Plates and Mixing Blades in Ni-Hard Cast Iron; Mixing Arms in Cast Iron, bolted to the shafts; high Top Cover with Inspection Hatches and Ports Inspection Platform with stairs; wiring of all auxiliary devices to a IP55 Junction Box; alarm Box with related sensors and probes; automatic Grease Lubrication System with electric pump and sequential distributor; wrench kit for the mixer maintenance; safety Key Transfer Lock for accident prevention.

OPTIONAL ACCESSORIES

The mixers MAO can be equipped with the following accessories upon request:
Discharge Chute; Dust Collector Bag (Airbag); Double speed for the skip ascent and descent; Pre-assembled Feeding system with aggregates holding hopper, cement scale, water scale, complete with the holding frame laying on the four sides of the mixer tank; Special customization for dams and large RCC projects.

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Все смесители серии МАО оснащены следующими аксессуарами:

Износостойкая футеровка смесительного барабана и смесительные лопатки из чугуна Ni-Hard; Чугунные смесительные рычаги на болтовых соединениях; Верхняя крышка со смотровыми люками; Служебная площадка с лестницей; Распределительная коробка IP55; Аварийный блок с датчиками и индикаторами; Автоматическая система смазки с электронасосом и маслораспределителем; Набор гаечных ключей для технического обслуживания; Блокировка для предотвращения несанкционированного запуска

ПРОЧИЕ ОПЦИИ

Смесители могут быть укомплектованы следующими элементами:

Выгрузная воронка; Пылевой мешок; Скип с удвоенной скоростью спуска / подъема; Система загрузки заполнителей с промежуточным бункером, весы цемента, весы воды с опорной рамой, устанавливаемой на смесительный барабан, редуктора на шарнирном креплении (SWOD), специальные решения для строительства дамб и дорожных полотен.

OPTIONS AVAILABLE / ОПЦИИ



Patented

SWING OUT DRIVES (SWOD Option)

This unique option for SICOMA Twin Shaft Mixers was developed over the last years to make any maintenance to the shaft supports easier and faster. The full drive assembly (Motor, Pulleys and Gearbox) is hinged to the side of the mixer tank and it can be swung out easily without the need of cranes or any lifting device. In case of unplanned maintenance, the downtime for the plant is minimized, resulting in a extremely low maintenance cost.

РЕДУКТОРЫ НА ШАРНИРНЫХ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ КРЕПЛЕНИЯХ (ОПЦИЯ SWOD)

Уникальная опция разработана в последние годы с целью сокращения затрат времени на техническое обслуживание опор валов. Все части двигателя (сам двигатель, шкивы и редукторы) крепятся с обеих сторон барабана смесителя и легко «открываются» без использования крана либо других подъемных устройств. Таким образом, время простоя БСУ сокращается до минимума, снижая также стоимость технического обслуживания.



BATCH FEEDING SYSTEM

Due to the particular reinforced structure of the tank, SICOMA Twin Shaft Mixers can be equipped with a Batch Feeding System stacked on the mixer using the fixing plates on the tank frame without the need of any additional metal structures. This system is composed by a supporting frame, Aggregates Holding Hopper, Cement Scale, Water Scale and Air Bag. Being everything is preassembled at the factory before the shipment, the time for the onsite assembly is extremely short.

СИСТЕМА ВЕСОВЫХ БУНКЕРОВ

Благодаря жесткой конструкции барабана, двухвальный смеситель SICOMA может быть оборудован системой весовых бункеров, расположенной сверху на смесителе без каких-либо дополнительных металлических опор. Система состоит из опорной рамы с крепежными пластины, бункера для инертных, весового бункера для цемента, весов для воды и палеулавливателя. Благодаря предварительной частичной сборке на заводе, время приобъектной сборки сокращается до минимума.



BLACK BOX

The standard Alarm Box, usually supplied as a standard, can be replaced by the Black Box to record and process all signals coming from the several sensors and some signals from the control panel. The detection and record of the alarms have to support the operator in the maintenance of the mixer, by giving specific reminders on the regular maintenance set in the factory on the basis of the statistics on the mixers. The data can be downloaded using the two USB ports which allow the connection of memory devices (such as USB memory sticks) and the connection to a personal computer.

ЧЕРНЫЙ ЯЩИК

Аварийный блок, входящий в стандартную комплектацию смесителя, может быть заменен на «черный ящик» для записи и обработки сигналов, поступающих от различных датчиков, а так же с панели управления. Данная опция помогает оператору контролировать работу смесителя, и предоставляет статистические данные для планирования его обслуживания. Все параметры могут быть считаны через два порта USB, через которые может быть подсоединен PC.



BOMB BAY DOOR

All SICOMA Twin Shaft Mixers can be equipped with the Bomb Bay Door which allows the bottom of the mixer tank to be opened for nearly half of its surface. The discharge is extremely fast also in case of low slump concrete. This option is particularly important in case of RCC production and loading on dump trucks.

ВЫГРУЗНОЙ ЗАТВОР «БОМБОЛЮК»

Все двухвальные смесители Sicomа могут быть оснащены двухстворчатым выгрузным затвором типа «бомболяк», позволяющим открыть почти половину дна смесителя.

Таким образом достигается особо высокая скорость выгрузки даже при работе с жесткими смесями. Данная опция особенно эффективна при производстве RCC (бетон, уплотненный катком) с последующей выгрузкой в самосвал.



REDUCED DISCHARGE DOOR

The reduced size of the discharge door allows the use of a small discharge chute. As a consequence, the supporting structure of the mixer can be shorter compared with the standard twin shaft mixers.

ВЫГРУЗНОЙ ЗАТВОР МЕНЬШЕГО РАЗМЕРА

Небольшой размер выгрузного затвора позволяет использовать меньшую выгрузную воронку, что, в свою очередь, позволяет уменьшить высоту опорной рамы смесителя.



SKIP HOIST

The loading skip for the aggregates is available for the MAO mixers up to the size 6000/4000. The hoist has two grooved drums on the same shaft. The skip cable has an anti free-fall block in case of cable failure while two limit switches constantly check its tension. Upon request, the double speed for ascent and descent is available, as well as an inverter based controller to customize speed at its best.

СКИПОВЫЙ ПОДЪЕМНИК

Скиповый подъемник для загрузки инертных устанавливается на смесители МАО до модели 6000/4000 включительно. Вал скипа оборудован двумя барабанами с желобками для ровной укладки троса. Трос оснащен системой безопасности на случай его отрыва, в то время как два концевых выключателя постоянно контролируют его натяжение. В качестве опции предлагается скиповый подъемник с двойной скоростью спуска и подъема, возможна так же установка частотного преобразователя.



Patented

LOW MOTION DRIVE

This option is based on an auxiliary motor which can rotate the shafts at low speed. By using a button switch, the mixer can be driven safely also with the inspection doors open. The cleaning as well as the regular maintenance (such as the periodic adjustment of the blades) are simplified and faster. The Control Panel for the Low Motion Drive is not included. We propose the Manual Control Panel of the Mixer which includes all devices to operate the Low Motion Drive.

ДВИГАТЕЛЬ НИЗКОСКОРОСТНОГО ВРАЩЕНИЯ ВАЛОВ

Смеситель может быть оборудован двигателем низкоскоростного вращения валов (вспомогательный двигатель, обеспечивающий вращение валов на низкой скорости). С помощью кнопочного переключателя смеситель может быть запущен в полной безопасности даже при открытых смотровых люках. Кроме того, упрощается процесс промывки и планового тех. обслуживания (например, периодическая регулировка смесительных лопаток).

Рекомендуется поставка ручной панели управления, включающей управление двигателем низкоскоростного вращения.



MANUAL CONTROL PANEL

The mixer can be equipped with the Manual Control Panel which can operate the mixer in Manual Mode with the following buttons: Start/Stop of the mixer motors, Open/Close Discharge Door and Emergency Stop. This Panel can also operate the Low Motion Drive, if present.

РУЧНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

По запросу может быть поставлена ручная панель управления (кнопки : старт/стоп двигателя, открытие/закрытие выгрузного затвора и аварийная остановка). Панель может так же регулировать работу двигателя низкоскоростного вращения в случае его наличия.



HIGH PRESSURE WASHOUT

Two high pressure water pipes are placed above the shafts with as many nozzles as the number of arms. These spray bars are operated by a gearmotor and rotate so that the jets reach every spot for an effective cleaning. The washout has to be carried out at the end of each mixing cycle and the waste water is used for the next mixing.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ МОЙКА СМЕСИТЕЛЯ

Два коллектора с форсунками, расположенные над валами, подают воду под давлением для мытья смесителя. Колличество форсунок соответствует колличеству смесительных рычагов. Коллекторы приводятся в движение с помощью мотор-редуктора, так что струи воды достигают всех участков смесительной камеры для ее эффективной очистки.



DOUBLE DISCHARGE DOOR

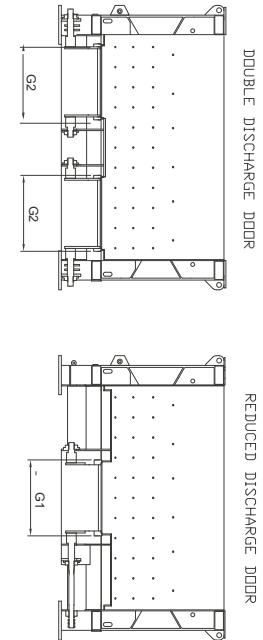
The mixer can be equipped with two independent discharge doors to pour the concrete in two different places. One of the limitations of the twin shaft mixers is then overcome.

ДВА ВЫГРУЗНЫХ ЗАТВОРА

Смеситель может быть укомплектован двумя независимыми выгрузными затворами, что позволяет подавать готовый бетон по двум направлениям.

OVERALL DIMENSIONS / ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

	MAO 750/500	MAO 1500/1000	MAO 1875/1250	MAO 2250/1500	MAO 3000/2000	MAO 3750/2500	MAO 4500/3000	MAO 5000/3350	MAO 6000/4000	MAO 7500/5000	MAO 9000/6000J	MAO 12000/8000J
A mm	1490	2000	2000	2000	2320	2320	2600	2600	2600	2600	2600	2600
A inch	58	79	79	79	91	91	102	102	102	102	102	102
B mm	1310	1940	1940	1940	2135	2135	2155	2155	2155	2415	2415	2415
B inch	51	77	77	77	84	84	85	85	85	95	95	95
C mm	1946	2843	2843	3287	3503	4076	4076	4076	4482	4674	6330	7094
C inch	76	112	112	130	138	160	160	160	176	184	249	279
D mm	277	458	458	458	458	458	458	458	458	458	458	458
D inch	10	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
E mm	213	340	340	340	240/340	240/340	240/340	240/340	240/340	240/340	240/340	240/340
E inch	9	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
F mm	768	1054	1054	1054	1345	1290	1386	1386	1386	1401	1401	1401
F inch	30	42	42	42	53	51	54	54	54	55	55	55
G mm	500	740	740	740	1520	2090	2090	2090	2540	2540	2958	2958
G inch	19	29	29	29	60	82	82	82	100	100	116	116
G1 mm	-	-	-	-	740	740	740	740	1040	1040	1520	1520
G1 inch	-	-	-	-	29	29	29	29	41	41	60	116
G2 mm	-	-	-	-	630	740	740	740	1040	1040	1040	1520
G2 inch	-	-	-	-	25	29	29	29	41	41	41	60
H mm	1340	1763	1763	2022	1923	2493	2493	2493	2493	2493	3273	4438
H inch	52	70	70	80	76	98	98	98	98	98	129	175



TECHNICAL CHARACTERISTICS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

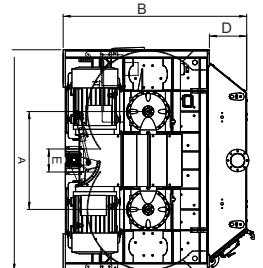
MAO Type / МОДЕЛЬ	MAO 750/500	MAO 1500/1000	MAO 1875/1250	MAO 2250/1500	MAO 3000/2000	MAO 3750/2500	MAO 4500/3000	MAO 5000/3350	MAO 6000/4000	MAO 7500/5000	MAO 9000/6000J	MAO 12000/8000J
DRY FILLING CAPACITY cu.yd	750	1500	1875	2250	3000	3750	4500	5000	6000	7500	9000	12000
ОБЪЕМ ЗАГРУЖАЕМЫХ СУХИХ МАТЕРИАЛОВ (*) л	1	2	2,5	3	4	5	6	6,6	8	10	12	16
CONCRETE OUTPUT PER CYCLE (COMPACTED) cu.yd	500	1000	1250	1500	2000	2500	3000	3350	4000	5000	6000	8000
ОБЪЕМ УПЛОТНЕННОГО БЕТОНА ЗА ЦИКЛ (*) л	0,65	1,33	1,65	2	2,67	3,3	4	4,4	5,33	6,6	8	10,5
CYCLE TIME (LOADING EXCLUDED)	s	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
ВРЕМЯ ЦИКЛА (БЕЗ УЧЕТА ВРЕМЕНИ ЗАГРУЗКИ)	s	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
CAPACITY PER HOUR (COMPACTED CONCRETE) cu.yd/h	20	40	50	60	80	100	120	134	160	200	240	320
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (УПЛОТНЕННЫЙ БЕТОН) м³/ч	26	52	65	80	107	133	160	178	213	267	320	427
MIXING MOTOR POWER HP	20	50	60	75	2X50	2X60	2x75	2x100	2x100	2x125	4X75	4X100
МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СМЕСИТЕЛЯ кВт	15	37	45	55	2x37	2x45	2x55	2x75	2x75	2x90	4x55	4x75
HYDRAULIC POWER PACK MOTOR (**)	HP	1	2	2	2	2	3	3	3	3	10	11
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ ГИДРОСТАНЦИИ (**)	кВт	0,75	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	7,5	8,5
MAX AGGREGATE SIZE inch	0-80	0-180	0-180	0-180	0-180	0-180	0-180	0-180	0-180	0-180	0-180	0-180
МАКСИМАЛЬНАЯ ФРАКЦИЯ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ MM	0-3	0-7	0-7	0-7	0-7	0-7	0-7	0-7	0-7	0-7	0-7	0-7
MIXING SHAFTS SPEED rpm	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
MIXING BLADES												
КОЛИЧЕСТВО СМЕСИТЕЛЬНЫХ ЛОПАТОК	6+2+2	8+2+2	8+2+2	12+2+2	12+2+2	16+2+2	16+2+2	16+2+2	20+2+2	20+2+2	28+2+2	36+2+2
WEIGHT OF EMPTY MIXER (W/OUT SKIP) lb	1900	5000	5100	6000	7530	8626	9300	9750	12000	12200	15600	19600
ВЕС ПУСТОГО СМЕСИТЕЛЯ БЕЗ СКИПА kg	4188	11030	11243	13200	16620	19040	20530	21520	26455	26896	34392	43270
WEIGHT OF EMPTY MIXER (W/ SKIP) lb	-	7000	7300	8100	11280	12485	13850	14250	22000	-	-	-
ВЕС ПУСТОГО СМЕСИТЕЛЯ (СО СКИПОМ) kg		15400	16093	17880	24900	27560	30570	31460	48500			

(*) In order to identify the productivity of the mixer, two parameters must be taken into consideration: 1. Maximum Weight of the Mix, on the basis of the usual specific weight of concrete (150 lb/ft³ or 2400 kg/m³) 2. Maximum Volume occupied by all batch components charged into the mixer, not exceeding the Dry Filling Capacity. (**) Hydraulic Power Pack Motor size may vary according to the discharge door type. For more information about productivity and accessories, please contact our Sales Department. All technical data are subject to change without notice due to technical improvement. Values indicated are not applicable in all applications and conditions and are subject to variations depending on the use and quantity of the product.

(*) При расчете производительности бетоносмесителя, необходимо учитывать 2 основных параметра:

1) Максимальный вес замеса, рассчитываемый исходя из общепринятого значения плотности бетона - 2400 кг/м³ или 150 фунтов/фут³; 2) Максимальный объем, занимаемый всеми компонентами замеса не должен превышать допустимый уровень загрузки сухих компонентов Для получения дополнительной информации о расчете производительности и предлагаемых опциях, просим связаться с отделом продаж нашей компании. Технические характеристики смесителей могут быть изменены без предупреждения.

(**) Мощность двигателя маслостанции может варьироваться в зависимости от типа выгрузного затвора





WEMIX PLANT (UK)

SICOMA OMG UK & IRELAND Authorised Dealer
636-640 Bristol Road
Selly Oak
Birmingham
United Kingdom B29 6BJ

Tel: +44 121 472 0130

Mr. Mike Kubba at:

+44 777 333 1264

www.sicomamixers.co.uk www.sicoma.it

info@sicomamixers.co.uk

lezucche 05/2015

OFFICINE MECCANICHE GALLETTI

Headquarter S.I.CO.MA. s.r.l.

Via Brenta, 3 06135 Ponte Valleceppi
Perugia - Italy
Tel. +39 075 592.81.20
Fax +39 075 592.83.71
www.sicoma.it
sicoma@sicoma.it

SICOMA



SICOMA



GALLETTI IBÉRICA, SL
C/ Pallars 395-407, Nave 2
08019 Barcelona
España
Tel. +34 933036200
Fax. +34 933036207
www.galletti-iberica.es
omg-grupo@galletti-iberica.es



OMG FRANCE S.à.r.l.
297, Route de Louhans
71380 Epervans
Chalon sur saône
France
Tel. +33 (0)385 96 79 88
Fax +33 (0)385 96 39 57
Port. +33 (0)637 15 72 35
www.omg-france.com



**SICOMA
NORTH AMERICA Inc.**
11300 47th Street North
Clearwater, FL 33762
Phone: +1 727 575 7999
Fax: +1 727 575 7998
Toll Free: +1 800 921 7559
www.sicoma.biz
info@sicoma.biz



SICOMA MIXERS INDIA PVT LTD.
Shed No 10, Plot No 323,
Bommasandra - Jigani Link Road
KIADB Industrial Area,
Anekal Taluk,
Bangalore - 562106 - India
Phone: +91 80 43256732
www.sicoma.it
sicoma@sicoma.it