

MT

Turbine (PAN) mixers

Mescolatori turbina
Turbo malaxeur
Turbomezcladora



MIXING TANK

All Sicoma Turbine mixers can be shipped in standard open top containers or trucks due to the fact that the tank can be separated into two or more bolted segments. Re assembly on site is simple and quick as the segments are located on positioning pins and then bolted together. The tank walls and floor are lined in wear resistant steel plates.

Under request, they can be lined with Ni-Hard plates.

VASCA DI MESCOLAZIONE

I Turbomescolatori Sicoma possono essere spediti in normali container open top grazie al taglio della vasca in diverse parti.

Il rimontaggio in cantiere risulta estremamente semplice con l'utilizzo delle apposite spine di posizionamento.

La vasca è rivestita con settori in acciaio antiusura nella versione standard, a richiesta può essere fornito un rivestimento in ghisa Ni-Hard.

CUVE DE MALAXAGE

Les malaxeurs de type TURBO SICOMA peuvent être expédiés en conteneurs open top, car les cuves sont en plusieurs parties. Le râssemblage sur site est facilité par l'utilisation de repères de positionnement. La cuve est revêtue de tôles d'usure en acier dans la version standard, à la demande, elle peut être fournie d'un revêtement en fonte Ni-Hard.

CUBA DE MEZCLA

Las Turbomezcladoras Sicoma se pueden enviar en containeres normales open top, gracias al corte de la cuba en diferentes partes. El remontaje en la fábrica resulta extremadamente simple con el uso de apropiados pernos de emplazamiento. La cuba está revestida con sectores en acero anti-desgaste en la versión estándar, según solicitud se puede suministrar un revestimiento en fundición Ni-Hard.

MIXING ARM SPRING SYSTEM

All the mixing arms are connected to the rotating drive system with spring shock absorbers operated by cams. This system absorbs any shock loads caused by the mix blades hitting obstructions and protects the drive gearbox. It also allows easy adjustment of the mix blades clearance to the tank floor.

SISTEMA DI FISSAGGIO A MOLLA

Tutti i bracci sono collegati al rotore con un sistema a molla che massimizza l'assorbimento degli urti e che garantisce il funzionamento in sicurezza della trasmissione. Questo sistema consente anche una facile regolazione delle pale di mescolazione.

ROTOR ET BRAS DE MALAXAGE

Tous les bras sont reliés à un nouveau type de rotor à bain de graisse par un système qui absorbe les chocs et garantit un fonctionnement sécurisé de la transmission. Cette solution permet un réglage plus facile des pales de malaxage et un entretien plus aisné du malaxeur.

ROTOR Y BRAZOS DE MEZCLA

Todos los brazos están conectados con un nuevo tipo de rotor sumergidos en la grasa a través de un sistema componible que permite el absorbimiento de los impactos y que garantiza el funcionamiento en seguridad de la transmisión. Esta solución garantiza también un simple reglaje de las palas de mezcla y una fácil manutención de la mezcladora.



NEW DESIGN

AGITATOR AND DISCHARGE ACCELERATOR SYSTEM

SICOMA Turbine mixers can be fitted with one or twin rotating agitator systems to increase mixing efficiency and to reduce the mix cycle time. A special discharge blade can further reduce the total mixing cycle time.

AGITATORI E BRACCIO ACCELERATORE DI SCARICO

I Turbomescolatori possono essere dotati di uno o due agitatori per aumentare l'azione di mescolazione e ridurre il tempo di ciclo.

Quest'ultimo può essere ulteriormente ridotto aggiungendo il braccio acceleratore di scarico.

AGITATEUR ET BRAS ACCELERATEURS DE VIDANGE

Le malaxeur TURBO peut être équipé d'un ou deux agitateurs pour augmenter l'efficacité du malaxage et réduire le temps de cycle.

La durée de temps de la vidange peut être diminuée en ajoutant un bras accélérateur.

AGITADOR Y BRAZO ACELERADOR DE DESCARGA

Las Turbomezcladoras pueden ser equipados de uno o dos agitadores para aumentar la acción de mezcla y reducir el tiempo de ciclo. Este se puede reducir ulteriormente añadiendo el brazo acelerador de descarga.

DISCHARGE DOOR

All parts of the discharge door/s are produced using very accurate CNC machining and the full door assembly is then bolted to the tank. This guarantees the correct positioning of the door and that the door segment rotates in a perfect arc and is in contact with the rubber door seal on the tank. This prevents any unwanted leakage when the door is closed and prevents any possibility of the door jamming.

PORTA DI SCARICO

Tutte le componenti della porta di scarico sono lavorate con macchine a controllo numerico e l'intero assieme viene poi imbullonato alla vasca. Questo garantisce il miglior montaggio e regolazione per una rotazione planare sulla tenuta in gomma, fondamentale per una chiusura a prova di gocciolamento.

PORTE DE VIDANGE

Tous les composants mécaniques de la porte de vidange sont réalisés sur des machines à commande numérique et sont boulonnés sur la cuve après assemblage. Ceci garantit un positionnement correct de la porte, une rotation parfaite sur le joint d'étanchéité, ce qui évite les fuites.

COMPUERTA DE DESCARGA

Todos los componentes de la compuerta de descarga se manufacuran con máquinas a control numérico y después el conjunto entero se ajusta a la cuba. Así se garantiza el mejor montaje y reglaje para una rotación planar sobre la estanquidad en goma, fundamental para un cierre a prueba de goteo.



HIGH PRESSURE WASHOUT

Two high pressure rotating stainless steel spray bars with adjustable spray nozzles fixed to the drive turret wash the mixer floor very thoroughly and a further two fixed bars wash the arms and mixing paddles as they rotate, as well as the pan walls.

LAVAGGIO AD ALTA PRESSIONE

Due barre con ugelli ad alta pressione ruotano solidali al rotore per lavare il pavimento, le pareti e la copertura mentre due barre stazionarie effettuano un lavaggio efficiente dei bracci e delle pale. Tutti gli ugelli sono regolabili.

LAVADO DE ALTA PRESIÓN

Deux tubes équipés de buses haute pression solidaires fixés sur le rotor, assurent le lavage du fond, des parois et du capot, tandis que deux tubes fixes assurent le nettoyage des bras et des pales. Toutes les buses sont réglables.

LAVADO EN ALTA PRESIÓN

Dos barras de acero inoxidable para limpieza de alta presión con boquillas de pulverización ajustables giran solidarias al rotor para lavar el fondo, paredes y cobertura, mientras dos barras fijas efectúan un lavado eficiente de los brazos y palas a medida que giran.

ACCESSORIES

All Sicoma turbine mixers have a range of optional accessories available, these include aggregate skip hoists, cement weigh hoppers, water weighing systems, dust reducing airbags, high pressure wash systems, accelerated discharge blades and multiple discharge doors. All accessories are pre-assembled in the factory to guarantee minimum assembly time on site.

ACCESSORI

Lo skip di carico, bilance del cemento, bilance acqua, airbarg, lavaggio ad alta pressione, agitatori, braccio acceleratore di scarico e porte di scarico multiple sono disponibili per tutta la gamma di mescolatori. Tutti gli accessori sono preassemblati in fabbrica per garantire il minor tempo di installazione in cantiere.

ACCESOIRES

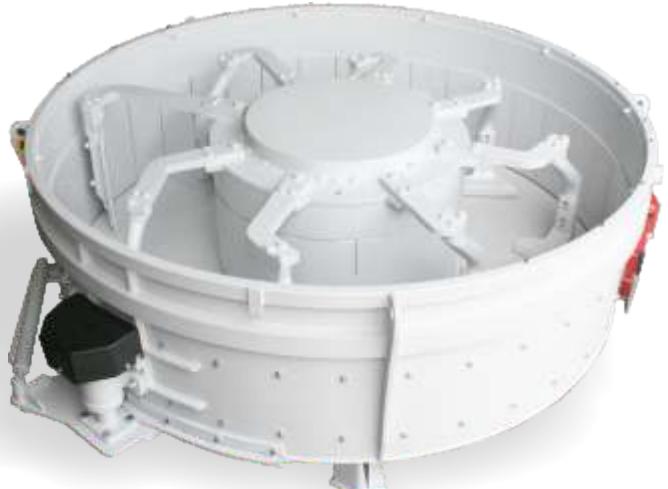
Le skip de chargement, le doseur à ciment, la bascule à eau, airbag à poussière, la décompression le lavage haute pression, l'agitateur, le bras accélérateur de vidange, les portes de sorties supplémentaires, sont disponibles sur toute la gamme de malaxeurs. Tous les accessoires sont préassemblés en usine pour réduire le temps de montage sur site.

ACCEPCOSIOS

El skip de carga, báscula del cemento, báscula agua, airbarg, lavado en alta presión, agitadores, brazo acelerador de descarga y compuertas de descarga múltiples están disponibles por todas la gama de mezcladoras.

Todos los accesorios se pre-ensamblan en fábrica para garantizar el menor tiempo de instalación en la planta.





EXPERIENCE AND KNOW HOW

SICOMA have been producing Turbine (Pan) mixers for more than 30 years, utilising the expertise gained by the parent company OMG in the production of planetary mixers for the past 50 years. The know how from the planetary mixer production was the basis for the high quality and up to date design and production methods used for the Sicoma Turbine mixers.

ESPERIENZA E KNOW HOW

SICOMA produce Turbomescolatori da oltre 30 anni, forte dell'esperienza che la casa madre O.M.G. ha accumulato nella produzione del mescolatore planetario negli ultimi 50 anni. Questa esperienza, combinata con il know how sulla tecnologia della mescolazione, è stata alla base dello sviluppo di un Turbomescolatore di alta qualità ed affidabilità.

EXPERIENCE ET KNOW HOW

SICOMA construit des Turbo malaxeurs depuis 30 ans, forte de l'expérience acquise par la maison-mère O.M.G qui construit des malaxeurs planétaires depuis 50 ans . Cette expérience alliée au know how de la technique du malaxage est à la base du développement d'un malaxeur Turbo de haute qualité et de grande fiabilité.

EXPERIENCIA Y CONOCIMIENTOS

SICOMA produce Turbomezcladoras desde hace más de 20 años, como consecuencia de la experiencia que la casa madre O.M.G. ha acumulado en la producción de la mezcladora planetaria en los últimos 45 años. Esta experiencia junta con los conocimientos de la tecnología de la mezcla, está en la base del desarrollo de una Turbomezcladora de alta calidad y fiabilidad.



CONSTANT IMPROVEMENT OF DESIGN AND MANUFACTURING

SICOMA customers will always benefit from the continuing development of our products and the standardisation we build in to our turbine mixers making the build and maintenance of the mixer simple and reliable with excellent standardized parts backup.

OTTIMIZZAZIONE DEL PROGETTO E DELLA PRODUZIONE

Nell'ambito del costante miglioramento del prodotto e del processo produttivo, gli ultimi sviluppi del Turbomescolatore hanno portato ad un elevato livello di standardizzazione con conseguente semplicità di gestione delle parti di usura e del magazzino prodotti finiti.

OPTIMISATION DE LA TECHNOLOGIE ET DE LA FABRICATION

Dû à l'ambition d'une constante amélioration du produit et des techniques de fabrication, les derniers développements du Turbo malaxeur ont augmenté considérablement la standardisation, ce qui simplifie la production et l'entretien du malaxeur, ainsi que la gestion des pièces de rechange et pièces d'usure.

OPTIMIZACIÓN DEL PROYECTO Y DE LA PRODUCCIÓN

En la esfera de la constante mejora del producto y del proceso productivo, los últimos desarrollos del Turbomezcladora han llegado a un elevado nivel de estandarización con consiguiente sencillez de gestión de las partes de desgaste y del almacén de los productos finales.



QUALITY SYSTEM:

The Manufacturing Procedures used by O.M.G. for the manufacturing of all SICOMA Mixers have been compliant with the Quality Requirements of ISO 9001 since 1995 and have been upgraded and approved by CERMET in 2009 as compliant to ISO 9001:2008.

SISTEMA DI QUALITÀ

Le procedure di fabbricazione utilizzate da O.M.G. per la fabbricazione dei mescolatori SICOMA sono conformi ai requisiti di qualità ISO 9001 dal 1995 e sono state aggiornate ed approvate da CERMET nel 2009 come conformi alla ISO 9001:2008.

CRITERES DE QUALITE

Les procédés de fabrication suivis par O.M.G. pour la construction des malaxeurs SICOMA sont conformes aux critères des normes ISO 9001 de 1995, mises à jour et approuvées par le CERMET de 2009 en conformité à la norme ISO 9001 /2008.

SISTEMA DE CALIDAD

Los procedimientos de fabricación utilizadas por O.M.G. para la fabricación de las mezcladoras SICOMA están conformes a los requisitos de calidad ISO 9001 desde el año 1995 y han sido actualizados y aprobados por el CERMET en 2009 como conformes a ISO 9001:2008.



3-D MODELLING

Since 1999 all Mixers are designed and constantly improved with the use of three dimensional modeling softwares.

Sviluppo 3D

Dal 1999 i mescolatori vengono progettati e continuamente migliorati avvalendosi di software di modellazione tridimensionale.

DEVELOPPEMENT 3D

Depuis 1995, la technologie des malaxeurs a sans cesse amélioré, grâce à l'utilisation d'un logiciel de dessin 3D.

DESARROLLO 3D

Desde el año 1999 las mezcladoras Turbo han sido proyectadas y continuamente mejoradas gracias al uso de software de modelización tridimensional.



CNC MACHINE CENTER

The steel fabrication of the mixer tank and several parts of Sicoma Mixers are CNC machined to guarantee the necessary accuracy and to reduce the time of assembly.

CENTRO DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO

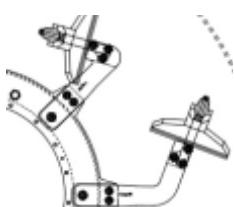
La carpenteria della vasca del mescolatore e diverse parti dei mescolatori Sicoma vengono lavorate con macchine a controllo numerico per garantire la necessaria accuratezza e ridurre il tempo di assemblaggio.

MACHINES A COMMANDE NUMERIQUE

Le bâti de la cuve ainsi que les différents composants des malaxeurs SICOMA sont usinés sur des machines a commande numérique, ceci pour garantir la qualité et réduire le temps d'assemblage.

CENTRO DE TRABAJO A CONTROL NUMÉRICO

La carpintería de la cuba de la mezcladora se manufatura con fresadora automática a control numérico para garantizar un acabado perfecto y reducir los tiempos de ensamblaje.



PATENTS

The Shafts' Seals as well as other particular features typical of Sicoma Mixers are protected by International Patents.

BREVETTI

Le tenute del mescolatore così come altri particolari specifici dei mescolatori Sicoma sono protetti da brevetti internazionali.

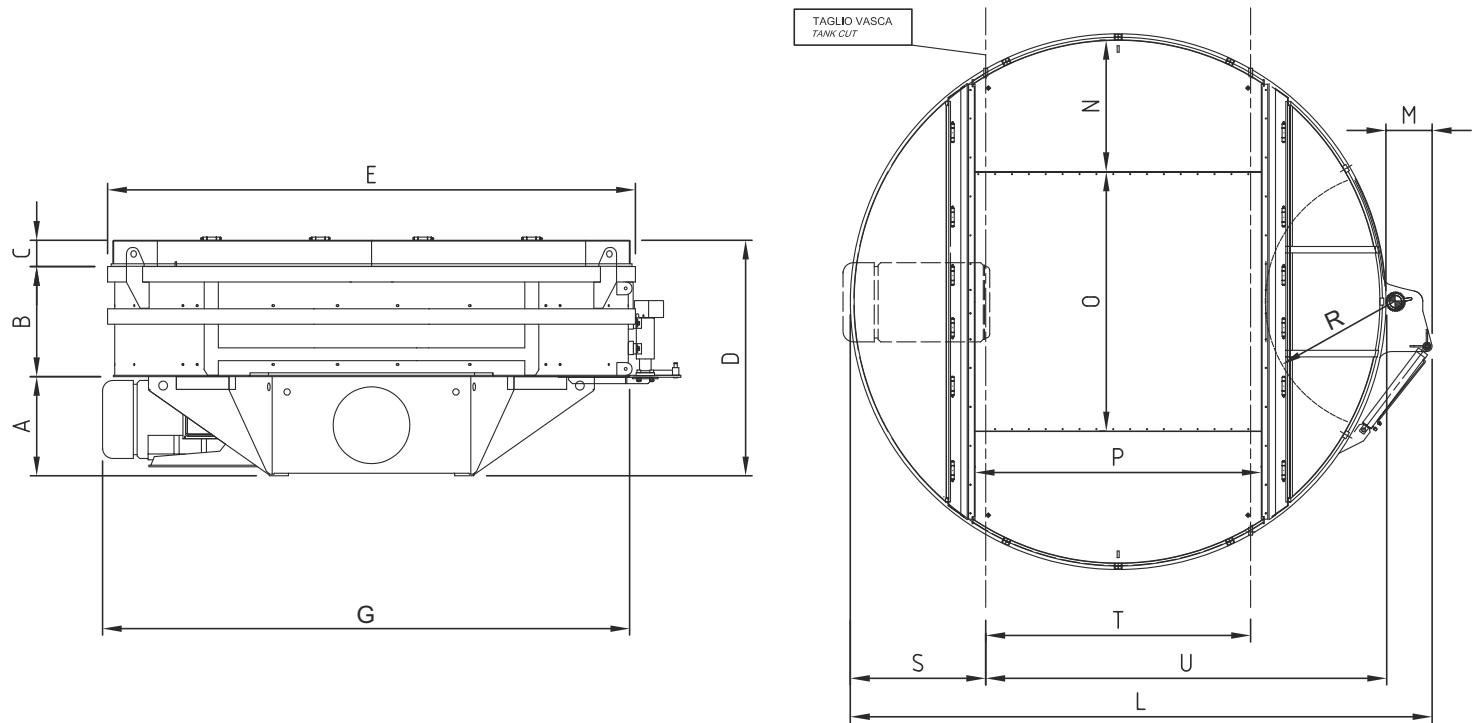
BREVETS

Les joints ainsi que tous les éléments spécifiques des malaxeurs SICOMA sont protégés par des brevets internationaux.

PATENTES

Las estanqueidades de la mezcladora así como otros particulares específicos están tutelados por patentes internacionales.





DIMENSIONI D'INGOMBRO / OVERALL DIMENSIONS / ENCOMBREMENT / DIMENSIONES																	
Modello Model		A	B	C	D	E	F	G	L	M	N	O	P	R	S	T	U
TMR 750/500	mm inch	565 22.24	680 26.77	105 4.134	1345 52.95	2300 90.55	2210 87.00	1980 77.95	2525 99.40	225 8.85	515 20.27	1170 46.06	1170 46.06	560 22.04	-	-	-
TMR 1500/1000	mm inch	605 23.81	840 33.07	100 3.937	1550 61.02	2535 99.80	2220 87.40	2270 89.37	2780 109.4	250 9.84	485 19.09	1500 59.05	1100 43.30	640 25.19	710 27.95	-	2210 87.00
TMR 2250/1500	mm inch	600 23.62	670 26.37	325 12.79	1600 62.99	3050 120.0	2150 84.64	3430 135.0	3300 129.9	250 9.843	750 29.52	1450 57.08	1450 57.08	675 26.57	790 31.10	-	2280 89.76
TMR 3000/2000	mm inch	615 24.21	760 29.92	230 9.055	1720 67.71	3380 133.0	3280 129.1	3560 140.1	3970 156.2	300 11.81	650 25.59	2060 81.10	2060 81.10	700 27.55	765 30.11	1850 72.83	2615 102.9
TMR 4500/3000	mm inch	775 30.51	860 33.85	205 8.071	1840 162.4	4125 157.4	4000 162.2	4120 176.3	4480 155.5	395 78.34	1990 0.0	2060 81.10	1000 39.37	1100 43.30	2040 80.31	3090 121.6	
TMR 5250/3500	mm inch	775 30.51	960 37.79	205 8.071	1940 76.37	4125 162.4	4000 157.4	4150 163.3	4480 176.3	395 15.55	1990 78.34	2060 0.0	1000 81.10	1100 39.37	2040 43.30	3090 80.31	

TECHNICAL DATA ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE DUE TO CONTINUOUS IMPROVEMENT OF QUALITY

I DATI TECNICI SONO SOGGETTI A VARIAZIONI PER MIGLIORIE TECNICHE SENZA ALCUN PREAVVISO DA PARTE DEL COSTRUTTORE

TOUTES LES DONNÉES TECHNIQUES PEUVENT ÊTRE MODIFIÉES SANS AVIS PRÉALABLE ,EN FONCTION DES AMÉLIORATIONS TECHNIQUES DE NOS PRODUITS

TODOS LOS DATOS ESTÁN SUJETOS A VARIACIONES SIN PREVIO AVISO DEBIDO A MEJORAS TÉCNICAS EN LAS MEZCLADORAS



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELLO TURBINA / TURBO TYPE MODÈLE TURBO / MODELO TURBOMEZCLADORA		MT 750/500	MT 1500/1000	MT 2250/1500	MT 3000/2000	MT 4500/3000	MT 5250/3500
CAPACITA' VOLUMETRICA DI CARICO (p.s. 2400 kg/m³ / s.w. 150 lb/ft³) DRY FILLING CAPACITY / CAPACITE VOLUMETRIQUE DE CHARGEMENT CAPACIDAD VOLUMÉTRICA DE CARGA	L Cu.yd	750 1	1500 2	2250 3	3000 4	4500 6	5250 7
RESA PER CICLO (SOFFICE) (p.s. 2400 kg/m³ / s.w. 150 lb/ft³) CONCRETE OUTPUT PER CYCLE (FRESH) / PRODUCTION PAR CYCLE (A SEC) RENDIMIENTO POR CICLO (LIGERO)	L Cu.yd	600 0.8	1200 1.6	1800 2.4	2400 3.2	3600 4.8	4200 5.6
RESA PER CICLO (VIBRATO) (*) (p.s. 2400 kg/m³ / s.w. 150 lb/ft³) CONCRETE OUTPUT PER CYCLE (COMPACTED) / PRODUCTION PAR CYCLE (VIBRE) RENDIMIENTO POR CICLO (VIBRADO)	L Cu.yd	500 0.6	1000 1.3	1500 2.0	2000 2.7	3000 4	3500 4.7
TEMPO DI CICLO (ESCLUSO IL CARICO) CYCLE TIME (LOADING EXCLUDED) / TEMPS DE CYCLE (HORS CHARGEMENT) TIEMPO DE CICLO (EXCLUSA LA CARGA) (*)	sec.	90	90	90	90	90	90
RESA ORARIA (CALCESTRUZZO VIBRATO) CAPACITY PER HOUR (VIBRATED CONCRETE) / DEBIT HORAIRE (BETON VIBRE) RENDIMIENTO HORARIO (HORMIGÓN VIBRADO)	M³/h Cu.yd/h	20 26.5	40 53	60 80	80 107	120 160	140 187
POTENZA MOTORI DI MESCOLAZIONE MIXING MOTORS POWER / PUSSANCE MOTEUR DE MALAXAGE POTENCIA MOTORES DE MEZCLA	kW HP	18.5 25	37 50	55 75	75 100	110 150	135 180
POTENZA MOTORE CENTRALINA IDRAULICA HYDRAULIC POWER PACK MOTOR / PUSSANCE DU MOTEUR DE GROUPE HYDRAULIQUE POTENCIA MOTOR CENTRALITA HIDRÁULICA	kW HP	1.5 2	4 5.5	4 5.5	4 5.5	4 5.5	4 5.5
GIRI ALBERI DI MESCOLAZIONE MIXING SHAFTS SPEED / NOMBRE DE TOURS DES BRAS DE MALAXAGE GIROS EJES DE MEZCLA	rpm	26.5	21	21	17	15	15
PALE DI MESCOLAZIONE MIXING BLADES / PALES DE MALAXAGE / PALAS DE MEZCLA	nr	5	7	8	11	14	14
PALE DI MESCOLAZIONE + DIFFUSORE (Optional) MIXING BLADES + CRASHER (Optional) / PALES DE MALAXAGE + AGITATEURS (Option)	nr			6+3 (**)	9+3 (**)	12+3+3 (**)	12+3+3 (**)
PALE RASCHIANTI SCRAPING PADDLES / PALES RACLEUSES / PALAS RASCADORAS	nr	2	2	2	2	2	2
PEZZATURA MAX. INERTI MAX. AGGREGATE SIZE / POIDS MAXI DES AGREGATS / TAMAÑO MAX. ÁRIDOS	mm Inch	80 3	80 3	80 3	80 3	80 3	80 3
PESO A VUOTO (MACCHINA SENZA SKIP) WEIGHT/EMPTY MIXER (W/OUT SKIP) / POIDS A VIDE (SANS SKIP) PESO EN VACÍO (MEZCLADORA SIN SKIP)	kg lb	2670 5887	3800 8378	4800 10582	6800 14992	10800 23810	11100 24471
PESO A VUOTO (MACCHINA CON SKIP) WEIGHT/EMPTY MIXER (WITH SKIP) / POIDS A VIDE (AVEC SKIP) PESO EN VACÍO (MEZCLADORA CON SKIP)	kg lb	3500 7720	5200 11470	7200 15880	10500 23150	15800 34835	16200 35715

(*) In order to identify the productivity of the mixer, two parameters must be taken into consideration: 1. Maximum Weight of the Mix, on the basis of the usual specific weight of concrete (150 lb/ft³ or 2400 kg/m³) ; 2. Maximum Volume occupied by all batch components charged into the mixer, not exceeding the Dry Filling Capacity. For more information about productivity and accessories, please contact our Sales Department. All technical data are subject to change without notice due to technical improvement. (**) 1 or 2 agitators.

(*) Al fine di identificare la produttività del mescolatore, due parametri devono essere valutati e rispettati: 1) Peso massimo dell'impasto, sulla base del consueto valore di peso specifico del calcestruzzo (2400kg/m3 o 150lb/ft3); 2) Volume massimo occupato dalla somma di tutti gli ingredienti dell'impasto caricati nel mescolatore che non deve eccedere la capacità di carico a secco. Per ulteriori informazioni circa la produttività e gli accessori disponibili, vi preghiamo di contattare il nostro Ufficio Commerciale. Tutti i dati tecnici sono soggetti a modifica senza preavviso per miglioramento tecnico. (**) 1 o 2 diffusori.

(*) Pour définir la productivité du malaxeur, deux paramètres sont à prendre en considération: 1.Le poids maximum du produit, sur la base du poids spécifique du béton (150 lb/ft³ or 2400 kg/m³); 2. Le volume maximum occupé par tous les produits chargés dans le malaxeur, n'excédant pas la capacité de chargement à sec. Pour plus d'informations concernant la productivité et accessoires , merci de contacter notre service commercial. Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis du constructeur. (**) 1 ou 2 agitateurs.

(*) NB: El tiempo de ciclo y el rendimiento horario pueden variar según el tipo de producto y las específicas de la planta. (**) según solicitud pueden ser suministrados n.2 difusores activos con 3 brazos cada uno, de consecuencia el número total de los brazos será 12 fijos + (3+3) giratorios. Todos los datos están sujetos a variaciones sin previo aviso debido a mejoras técnicas en las mezcladoras.



WEMIX PLANT (UK)

SICOMA OMG UK & IRELAND Authorised Dealer
636-640 Bristol Road
Selly Oak
Birmingham, B29 6BJ
United Kingdom

Tel: +44 121 472 0130

Mr. Mike Kubba at:
+44 777 383 1264
info@sicomamixers.co.uk
www.sicomamixers.co.uk
www.sicoma.it

lezucche 04/2015

OFFICINE MECCANICHE GALLETTI

Headquarter S.I.CO.MA. s.r.l.

Via Brenta, 3 06135 Ponte Valleceppi
Perugia - Italy
Tel. +39 075 592.81.20
Fax +39 075 592.83.71
www.sicoma.it
sicoma@sicoma.it

SICOMA

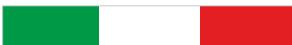
GALLETTI IBÉRICA

OMG FRANCE

SICOMA NORTH AMERICA

SICOMA ZHUHAI

SICOMA INDIA



GALLETTI IBÉRICA, SL
C/Pallars 395-407, Nave 2
08019 Barcelona
España
Tel. +34 933036200
Fax. +34 933036207
www.galletti-iberica.es
omg-grupo@galletti-iberica.es



OMG FRANCE S.à.r.l.
297, Route de Louhans
71380 Epervans
Chalon sur saône
France
Tel. +33 (0)385 96 79 88
Fax +33 (0)385 96 39 57
Port. +33 (0)637 15 72 35
www.omg-france.com



**SICOMA
NORTH AMERICA Inc.**
11300 47th Street North
Clearwater, FL 33762
Phone: 727 575 7999
Fax: 727 575 7998
Toll Free: 800 921 7559
www.sicoma.biz
info@sicoma.biz



SICOMA MIXERS INDIA PVT LTD.
Shed No 10, Plot No 323,
Bommashandra - Jigani Link Road
KIADB Industrial Area,
Anekal Taluk,
Bangalore - 562106 - India
Phone: +91 80 43256732
www.sicoma.it
sicoma@sicoma.it